

藏药集团经开区现代藏药生产仓储基地及信息化建设项目

设备公开招标/邀标公告

发布日期： 2025 年 7 月 23 日

一、项目概况

1. 招标单位：西藏藏药集团股份有限公司
2. 项目名称：“提取设备一套”
3. 招标方式：公开邀请招标（邀标+社会公开报名）
4. 预算金额： /
5. 资金来源：企业自筹，已落实
6. 设备交付地点：西藏拉萨市金珠西路 189 号

二、招标内容及技术要求

序号	设备名称	数量	主要技术参数要求
1	多功能提取罐	4 套	直筒型，有效容积：6 m ³ ，蒸汽加热密闭式回流提取。配套除沫器、冷凝器、在线清洗、双联过滤器、储罐。
2	双效浓缩器	2 套	单台蒸发量≥3000L/h，真空度：0.015~0.07（Mpa）；收膏密度为 1.05~1.30g/cm ³ ；蒸汽加热；配套在线清洗；15 m ³ 冷凝水回收储罐、真空泵。
3	浸泡罐	1 套	直筒型，有效容积：2 m ³ ，蒸汽加热密闭式回流提取，具有挥发油提取功能。配套除沫器、冷凝器、在线清洗、双联过滤器、药液储罐、配制罐；用于防爆区。
4	单效浓缩器	1 套	蒸发量≥1000L/h，真空度：0.015~0.07（Mpa）；收膏密度为 1.1-1.25g/cm ³ ；蒸汽加热；乙醇回收率≥90%，用于防爆区，配套真

			空泵、在线清洗。
5	CIP 清洗系统	1 套	1、4000L 热水罐 1 台、4000L 纯水罐 1 台、4000L 碱液罐 1 台、500L 碱配制罐 1 台及其它配套 2、清洗范围：水提、醇提、喷雾干燥
6	DCS 自动控制系统	1 套	1、系统品牌：西门子。 2、控制范围：水提全控制、喷雾干燥设备局部控制
7	除渣系统	1 套	接渣槽一套，材质 S30408，厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，出料速度：0.3—0.5m ³ /min，配螺杆输送。
8、	酒精库	1 套	立式酒精储罐：5m ³ ，带保温，配泵。配套在室外溶剂库安装。

注：1. 完整技术需求、验收标准见《URS 用户需求书》
2. 设备需满足中国 GMP、FDA/EMA（如适用）规范

三、投标人资格要求（邀标核心条件）

1. 基本资格：

- ✓ 中华人民共和国境内注册的独立法人，具备有效营业执照；
- ✓ 近 3 年无重大违法记录及质量事故；
- ✓ 具备增值税一般纳税人资格。

2. 行业资质：

- ✓ 制药设备类：生产/经营许可证、医疗器械注册证（若适用）；
- ✓ GMP 合规：设备需通过 GMP 相关认证（提供证明文件）；
- ✓ 业绩要求：近 3 年承接 ≥ 2 个同类设备合同（单笔 500 万+），提供合同复印件。

3. 技术能力：

- ✓ 自有售后服务团队，提供 24 小时内响应承诺；
- ✓ 原厂授权书（代理商需提供）。

四、邀标截止与开标安排

邀标截止：2025 年 8 月 12 日 10:00（逾期拒收）

开标时间：根据实际节点另行通知

开标地点：[会议室/线上平台，详见邀标文件]

五、联系方式

采购管理部：

联系人：谈敦旺

电话：13609396618

邮箱：TDW1520@qzh.cn